



PATA

Sieć sklepów z
drewnem PATA

Katalog produktowy

2024

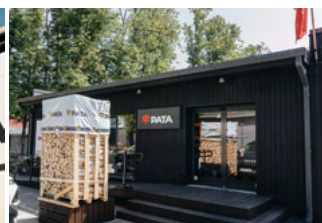
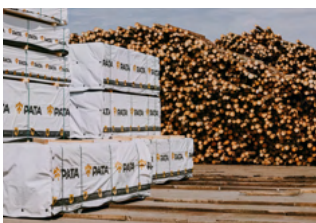
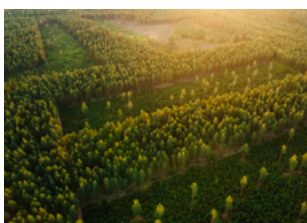
Grupa PATA



Grupa PATA to lider branży przemysłu drzewnego w regionie krajów nadbałtyckich, reprezentujący zrównoważone i przyjazne dla środowiska podejście do gospodarki leśnej.



Grupa PATA jest największą firmą w regionie zajmującą się kompleksową gospodarką leśną, obróbką drewna, logistyką i sprzedażą drewna. Grupa PATA jest również jednym z największych prywatnych właścicieli lasów na Łotwie.



70

Doświadczenie branżowe obecnych spółek PATA to prawie 70 lat.

750

W spółkach Grupy pracuje ponad 750 wysoko wykwalifikowanych specjalistów z branży.

3,5 mln. m³

Grupa PATA sprzedaje i przetwarza średnio 3,5 mln m³ drewna rocznie.

Misją spółek Grupy PATA jest tworzenie ekosystemu przemysłu leśnego, w którym każdy uczestnik, począwszy od właściciela lasu po klienta końcowego, poprzez wspólne działania, może nie tylko rozwijać się indywidualnie i tworzyć wartość dodaną dla wszystkich zaangażowanych stron, ale także zapewnić warunki dla zrównoważonego rozwoju społeczeństwa w przyszłości.

Rodzaje działalności

Zarządzanie lasem

PATA oferuje swoim klientom pełne zarządzania ich własnym lasem. Opracowujemy plany zarządzania, pozyskujemy i sprzedajemy drewno, a także zajmujemy się rekultywacją lasów. Spółki Grupy dysponują największym i najnowocześniejszym parkiem maszyn leśnych na Łotwie. Zarządzamy ponad 1300 działkami leśnymi o łącznej powierzchni ponad 111 000 ha. Na terenie całej Łotwy prywatni właściciele lasów mogą korzystać z usług centrów doradczych PATA.

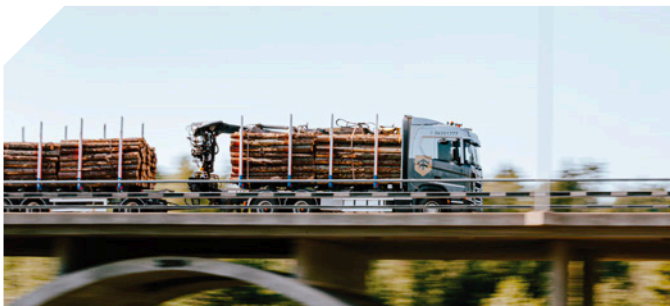


Produkcja drewna konstrukcyjnego

Zastosowanie nowoczesnego sprzętu i technologii pozwala nam na produkcję wysokiej jakości drewna konstrukcyjnego. Spółki Grupy PATA dysponują kilkoma liniami produkcyjnymi, które pozwalają na obróbkę dużych ilości surowca. Oferujemy elastyczność w zakresie produkcji i potrafimy dostosować proces produkcyjny do potrzeb klienta.

Energia

W naszej działalności stosujemy zasady gospodarki w obiegu zamkniętym, maksymalnie wykorzystując wszystkie produkty uboczne powstające w procesie produkcji. Uzyskaną biomasę (zrębki, drewno opałowe, wióry) sprzedajemy jako paliwo alternatywne do paliw kopalnych.



Transport i logistyka

Grupa PATA dysponuje największą flotą specjalistycznych maszyn leśnych w krajach bałtyckich, co pozwala na sprawne planowanie dostaw drewna z lasu do zakładu produkcyjnego przy zachowaniu najniższych kosztów transportu. Ujednolicona sieć informacji o pojazdach zapewnia pełną kontrolę nad transportem.

Sprzedaż

Produkowane drewno konstrukcyjne sprzedajemy za pośrednictwem różnych kanałów. Posiadamy szerokie grono odbiorców hurtowych zarówno w krajach bałtyckich jak i na rynkach zagranicznych takich jak Korea Południowa, USA, Japonia, Niemcy, Chiny, Wielka Brytania itd. Stworzyliśmy również największą sieć specjalistycznych sklepów z drewnem w regionie Morza Bałtyckiego.



Handel drewnem okrągłym

Po ponad 20 latach Grupie PATA udało się stworzyć silną sieć partnerów biznesowych, która obejmuje kilka tysięcy prywatnych właścicieli lasów. Ponieważ świadczymy pełny cykl usług, jesteśmy w stanie zapewnić najlepsze ceny, zarówno przy zakupie drewna okrągłego na własne potrzeby produkcyjne, jak i przy sprzedaży drewna innym producentom.



Sieć sklepów



Grupa PATA posiada największą specjalistyczną sieć sklepów z drewnem w regionie Morza Bałtyckiego. Na Łotwie Grupa PATA posiada pięć sklepów, dwa na Litwie i trzy sklepy w Polsce, a ich liczba ciągle rośnie. We wszystkich krajach oferujemy klientom możliwość zakupu drewna w sklepie internetowym! W sklepach z drewnem PATA można kupić nie tylko wyroby produkowane przez firmy wchodzące w skład Grupy PATA, ale także materiały innych europejskich producentów.

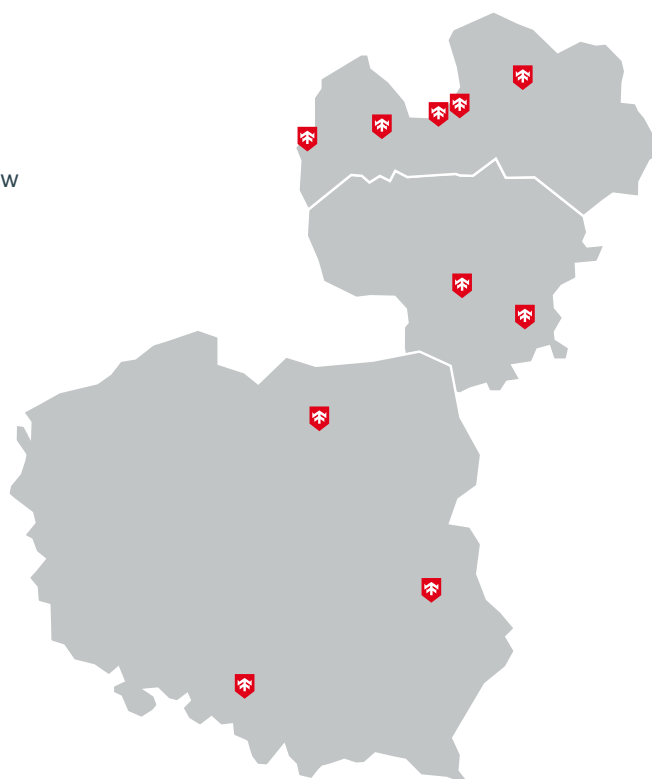


Produkty dostępne w sklepach PATA:

- / tarcica suszona i mokra
- / drewno niestrugane
- / Certyfikowane drewno konstrukcyjne C16 i C24 oraz drewno konstrukcyjne niecertyfikowane
- / deski tarasowe i wykończeniowe z termodrewna
- / deski o różnych profilach i różnym wykończeniu
- / deski podłogowe o różnych wymiarach
- / deski tarasowe
- / belki klejone
- / płyty klejone: dąb, jesion, brzoza i sosna
- / deski do sauny
- / OSB i sklejki
- / wyroby drewnopochodne
- / Materiały do obróbki powierzchni
- / materiały mocujące i wkręty
- / Narzędzia do pracy
- / drewno opałowe

Usługi dostępne w sklepach PATA:

- / impregnacja ciśnieniowa na odcień zielony lub brązowy
- / dostawa produktów
- / cięcie drewna na odpowiednią długość



Drewno certyfikowane



Drewno konstrukcyjne,
certyfikowane C24 i C16

PATA oferuje swoim klientom strugane, fazowane oraz suszone drewno konstrukcyjne, według norm wytrzymałościowych C16 i C24.



Parametry techniczne

Grubość:	45/70–73 mm
Szerokość:	45/70/95/120/145/170/195/220/245 mm
Długość:	2400 mm–6000 mm
Gatunek drewna:	Sosna, świerk
Wilgotność:	18%
Powierzchnia:	Kalibrowana/strugana
Opcjonalnie:	Impregnacja ciśnieniowa w klasie UC 2/3/4
Jakość:	C16/C24
Miejsce produkcji:	Łotwa
Miejsce pochodzenia drewna:	Łotwa

Tarcica



Najszerszy asortyment tarcicy w różnych rozmiarach – mokra, suszona, strugana lub niestrugana. Dostępne rodzaje obróbki: impregnacja ciśnieniowa w odcieniu zielonym lub brązowym, impregnacja ognioodporna. Możliwość zamówienia niestandardowych rozmiarów.



Parametry techniczne

Grubość:	25 mm–300 mm
Szerokość:	50 mm–300 mm
Długość:	3000 mm–6000 mm
Gatunek drewna:	Świerk, sosna
Wilgotność:	Mokra lub suszona komorowo (KD18%)
Obróbka:	Możliwość impregnacji ciśnieniowej w klasie UC 2/3/4, w odcieniu zielonym lub brązowym, jak również impregnacja przeciwoigniowa
Miejsce produkcji:	Kraje bałtyckie
Miejsce pochodzenia drewna:	Kraje bałtyckie

Deski tarasowe



Parametry techniczne

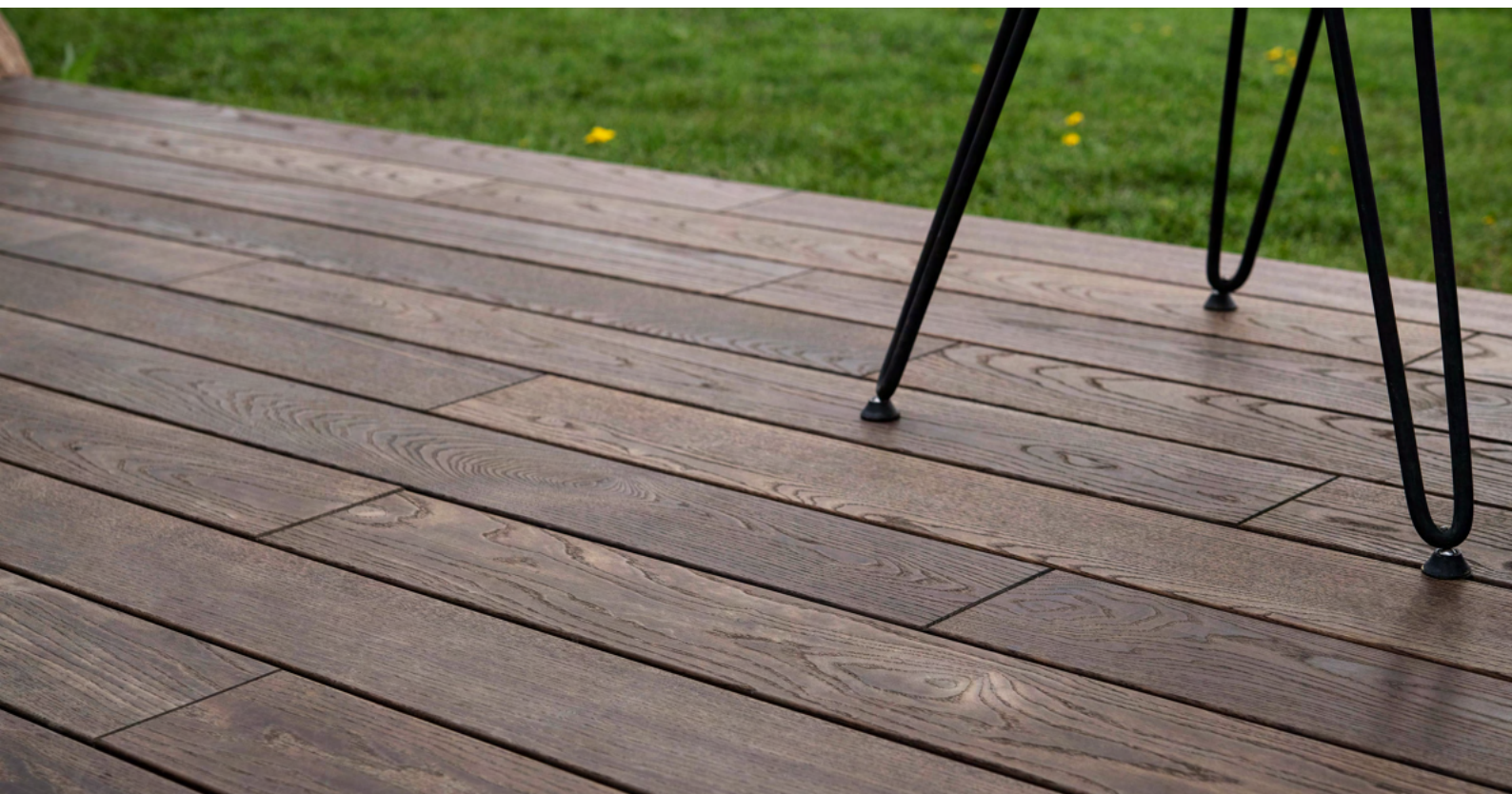
Grubość:	28/32/40 mm
Szerokość:	95/120/140/144/145 mm
Długość:	2400 mm–6000 mm
Gatunek drewna:	Sosna, świerk, modrzew zachodni
Wilgotność:	18%
Specyfikacja:	4R3 (fazowana) lub w innych profilach
Obróbka:	Możliwość impregnacji ciśnieniowej w odcieniu zielonym lub brązowym
Miejsce produkcji:	Kraje bałtyckie
Miejsce pochodzenia drewna:	Kraje bałtyckie, Skandynawia, Kanada

Deski tarasowe



Deski tarasowe z termodrewna

W procesie produkcji termodrewna wykorzystuje się parę wodną i ciepło. W porównaniu z drewnem nieobrobionym termodrewno w mniejszym stopniu reaguje na zmiany warunków środowiska, tj. temperatury i wilgotności powietrza. Ochrona drewna nie wymaga stosowania żadnych antyseptyków ani innych środków ochronnych. Deski tarasowe z termodrewna posiadają specjalne mocowania, które umożliwiają łatwy i szybki montaż. Punkty mocowania w deskach tarasowych nie są widoczne. Trwałość desek tarasowych z termodrewna to ponad 25 lat.



Parametry techniczne

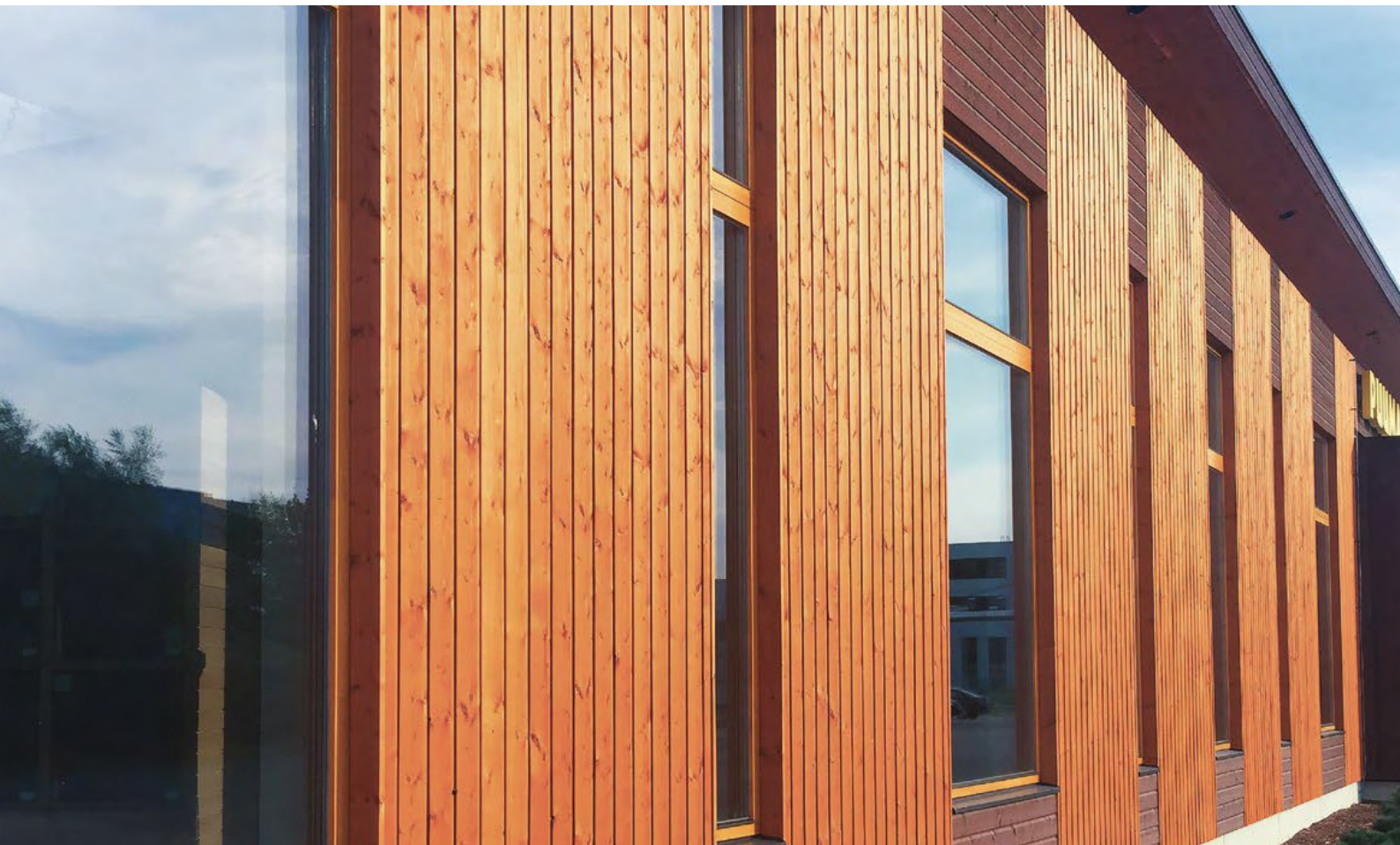
Grubość:	20 mm–42 mm
Szerokość:	95 mm–140 mm
Długość:	900 mm–5100 mm
Gatunek drewna:	Świerk, sosna, jesion
Wilgotność:	8%
Specyfikacja:	4R3 lub z innym profilem, powierzchnia – gładka strugana lub szczotkowana, mocowanie na specjalne łączniki lub wkręty
Obróbka:	Możliwość malowania fabrycznego
Miejsce produkcji:	Kraje bałtyckie, Skandynawia
Miejsce pochodzenia drewna:	Kraje bałtyckie, Skandynawia

Deski wykończeniowe do prac zewnętrznych i wewnętrznych



Deski wykończeniowe

Posiadamy szeroką gamę desek wykończeniowych, dzięki czemu klient ma możliwość wyboru nie tylko gatunku drewna, profilu i rozmiaru, ale także wykończenia powierzchni.



Parametry techniczne

Grubość:	9 mm–28 mm
Szerokość:	95 mm–195 mm
Długość:	2400 mm–6000 mm
Gatunek drewna:	Świerk, sosna, modrzew zachodni
Wilgotność:	18%
Specyfikacja:	Różne profile i rodzaje powierzchni – gładka strugana, gładko piłowana, mikro ryflowana, szczotkowana, z widoczną strukturą drewna lub ze strukturą dekoracyjną
Obróbka:	Możliwość woskowania, malowania fabrycznego, impregnacji
Miejsce produkcji:	Kraje bałtyckie
Miejsce pochodzenia drewna:	Kraje bałtyckie, Skandynawia, Kanada

Deski wykończeniowe – wewnętrzne i zewnętrzne



Deski wykończeniowe z termodrewna

Technologia produkcji termodrewna opiera się na ogrzaniu drewna do temperatury 160–220°C, pod wpływem której zmieniają się właściwości drewna – stabilne wymiary, wodoodporność, niskie przewodnictwo ciepłe, a także pozbycie się żywicy.



Parametry techniczne

Grubość:	20 mm–42 mm
Szerokość:	95 mm–186 mm
Długość:	1800 mm–5100 mm
Gatunek drewna:	Świerk, sosna, osika
Wilgotność:	8%
Specyfikacja:	Różne profile i rodzaje powierzchni – gładka strugana, gładko piłowana, szczotkowana, o strukturze dekoracyjnej
Obróbka:	Możliwość malowania fabrycznego
Miejsce produkcji:	Kraje bałtyckie, Skandynawia
Miejsce pochodzenia drewna:	Kraje bałtyckie, Skandynawia

Deski podłogowe



Deski podłogowe z litego drewna świerkowego i sosnowego o różnych szerokościach i grubościach. Dzięki specjalnej obróbce deska podłogowa nie wymaga dodatkowego szlifowania przed montażem. Możliwość zamówienia desek podłogowych malowanych fabrycznie.



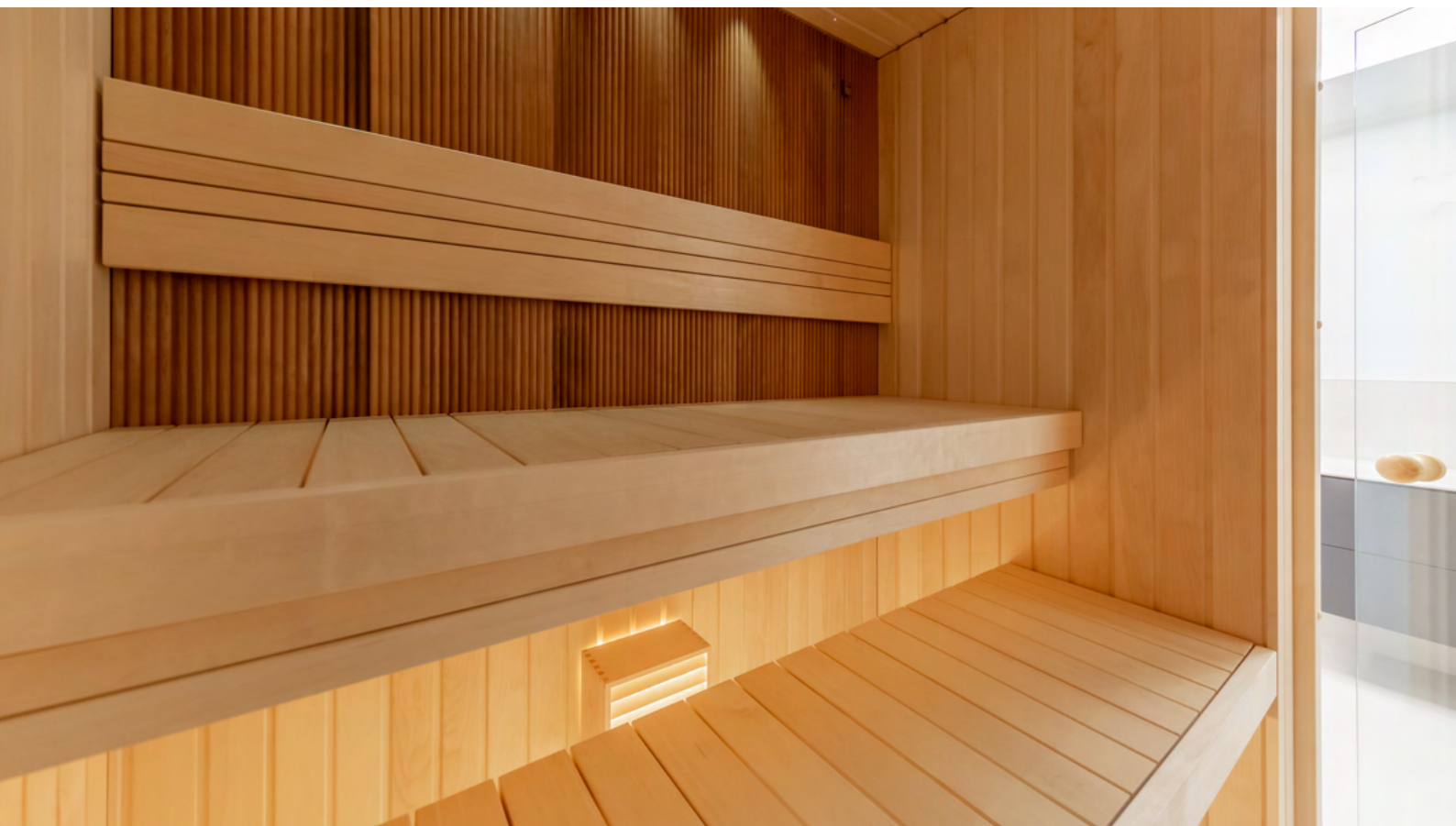
Parametry techniczne

Grubość:	14 mm–40 mm
Szerokość:	145 mm–195 mm
Długość:	2400 mm–6000 mm
Gatunek drewna:	Świerk, sosna
Wilgotność:	10% lub 18%
Specyfikacja:	HLL (pióro-wpust z dwóch stron) lub HLL/OT (pióro-wpust z czterech stron), powierzchnia – gładko strugana, szczotkowana lub o strukturze dekoracyjnej
Obróbka:	Możliwość malowania fabrycznego
Miejsce produkcji:	Kraje bałtyckie
Miejsce pochodzenia drewna:	Kraje bałtyckie
Dodatkowa informacja:	Posiadamy w ofercie również trójwarstwową podłogę dębową

Deski do sauny



Szeroka gama desek do sauny – deski wykończeniowe do sauny, listwy oraz deski na ławki. Oferujemy deski osikowe, olchowe, deski z termodrewna osikowego oraz deski z termodrewna lipowego. Ponieważ w saunie panuje zmienna temperatura i wilgotność, do jej wykonania potrzebne są deski, które posiadają stałe wymiary, nie zawierają żywicy i mocno się nie nagzewają.



Parametry techniczne

Grubość:	15 mm–28 mm
Szerokość:	80 mm–90 mm
Długość:	1500 mm–3000 mm
Gatunek drewna:	Osika, olcha, termodrewno osikowe, termodrewno lipowe
Wilgotność:	8% lub 12%
Specyfikacja:	4R3 i inne profile
Miejsce produkcji:	Kraje bałtyckie, Skandynawia
Miejsce pochodzenia drewna:	Kraje bałtyckie, Skandynawia

Materiały klejone



Płyty Klejone tzw.: „klejonki”

Drewniane płyty klejone formatek drewnianych. W porównaniu z płytą wiórową, płyty z drewna klejonego charakteryzują się wyższą odpornością na wilgoć i większą nośnością. Drewniane płyty klejone to formatki klejone tylko na szerokość, natomiast płyty drewniane łączone na mikrowczepy to formatki klejone zarówno na szerokość, jak i na długość. Deski są suszone fabrycznie do wilgotności 10-12%.



Parametry techniczne

Grubość:	18 mm–43 mm
Szerokość:	250 mm–900 mm
Długość:	1200 mm–3000 mm
Gatunek drewna:	Sosna, brzoza, dąb, jesion
Wilgotność:	12%
Specyfikacja:	Dostępne zarówno łączone na mikrowczepy oraz bez mikrowczepów
Miejsce produkcji:	Kraje bałtyckie
Miejsce pochodzenia drewna:	Kraje bałtyckie
Dodatkowa informacja:	Na zamówienie klienta możemy wykonać belki klejone (GL24/GL28/GL32)

Płyty

Sklejka

Sklejka to materiał drewniany wykonany z trzech lub więcej warstw forniru, sklejonych ze sobą na krzyż za pomocą kleju żywicznego odpornego na warunki atmosferyczne.



Parametry techniczne

Grubość:	6 mm–40 mm
Szerokość:	1250 mm
Długość:	2500 mm
Gatunek drewna:	Brzoza, sosna, kauczukowiec i kombinacja akacji, eukaliptusa i kauczukowca
Miejsce produkcji:	Łotwa, Azja
Miejsce pochodzenia drewna:	Łotwa, Azja

OSB-3

Odporne na wilgoć, specjalnie ukształtowane płyty wiórowe o wysokiej nośności, elastyczności i trwałości. Płyty produkowane są poprzez sprasowanie wiórów zmieszanych z syntetycznym klejem i woskiem w wysokiej temperaturze przyspieszającej wiązanie.



Parametry techniczne

Grubość:	10/12/15/18/22 mm
Szerokość:	1250 mm
Długość:	2500 mm
Jakość:	OSB-3
Miejsce produkcji:	Łotwa
Miejsce pochodzenia drewna:	Łotwa

Drewno opałowe



Drewno kominkowe w skrzynio paletach

Grupa PATA produkuje drewno opałowe z olchy, brzozy, dębu i jesionu. Drewno opałowe produkowane przez Grupę PATA jest suszone, aby łatwo się rozpałało. Maksymalna dopuszczalna wilgotność drewna opałowego produkowanego przez Grupę PATA wynosi do 20%.



Parametry techniczne

Skrzynia 1,8 MP

Gatunek drewna:	Brzoza, olcha, jesion, dąb
Wymiary:	(W)84 x (L)120 x (H)205 cm
Transport:	Maksymalna ilość na ciężarówce – 30 skrzyń drewna opałowego brzozowego lub olchowego, 28 skrzyń drewna opałowego jesionowego lub dębowego
Długość szczapy:	Średnio 25 cm
Waga skrzyni:	Średnio 800 kg drewna olchowego lub brzozowego, 850 kg drewna jesionowego lub dębowego

Skrzynia 1,2 MP

Gatunek drewna:	Brzoza, olcha, jesion, dąb
Wymiary:	(W)108 x (L)114 x (H)120 cm
Transport:	Kontener 45' mieści 48 palet, a kontener 40' 44 palety.
Długość szczapy:	Średnio 25 cm
Waga skrzyni:	Średnio od 550 do 580 kg drewna jesionowego lub dębowego, 500 kg drewna olchowego lub brzozowego

Drewno opałowe



Drewno opałowe w workach



Grupa PATA produkuje drewno opałowe z olchy, brzozy, dębu i jesionu. Drewno opałowe produkowane przez Grupę PATA jest suszone, aby łatwo się rozpałało. Maksymalna dopuszczalna wilgotność drewna opałowego produkowanego przez Grupę PATA wynosi do 20%.



Parametry techniczne

Worki 40 litrów

Gatunek drewna:	Brzoza, olcha, jesion, dąb
Wymiary:	Pusty worek 70 x 50 cm, paleta z workami - (W)110 x (L)90 x (H)230 cm, 66 worków na jednej paletce
Transport:	Kontener 45' mieści 28 palet lub 1848 worków, kontener 40' mieści 26 palet lub 1716 worków
Waga worka:	13,5 do 15 kg, w zależności od stopnia wilgotności
Długość szczapy:	25 lub 29 cm
Wilgotność:	Poniżej 20%

Worki 20 litrów

Gatunek drewna:	Brzoza, olcha, jesion, dąb
Wymiary:	Pusty worek 60 x 40(42) cm, paleta z workami - (W)120 x (L)100 x (H)125 cm, 66 worków na jednej paletce
Transport:	Kontener 40' mieści 42 palety lub 2688 worków
Waga worka:	Średnio 8 kg, w zależności od stopnia wilgotności
Długość szczapy:	25 lub 29 cm
Wilgotność:	Poniżej 20%

Drewno opałowe



Brykiety

Grupa PATA produkuje brykiety z wiórów powstałych w procesie piłowania i strugania. Wióry nie są magazynowane i trafiają od razu do prasy.



Parametry techniczne

Brykiety

Opakowanie:	96 opakowań na jednej palecie
Gatunek drewna:	Drewno iglaste (55% świerk, 45% sosna)
Transport:	26 palet w 45-stopowym kontenerze lub ciężarówce z plandeką
Waga:	Średnio 10 kg
Wilgotność:	Do 10%
Zawartość popiołu:	Do 0,5%
Przewodność cieplna:	4696 Kcal/kg 5,46 MWh/t
Gęstość:	Około 920 kg/m ³

Drewno opałowe



Pellet

Wysokiej jakości pellet z wiórów drzewnych. Do jego produkcji wykorzystuje się suszone wióry i trociny. Wysuszone wióry i trociny są rozdrabniane w rozdrabniaczu i prasowane z wykorzystaniem matryc o średnicy 6 mm.



Parametry techniczne

Pellet

Średnica:	6 mm
-----------	------

Waga:	15 kg w worku
-------	---------------

Opakowanie:	65–70 worków na jednej palecie
-------------	--------------------------------

Wilgotność:	Do 10%
-------------	--------

Zawartość popiołu:	Do 0,7%
--------------------	---------

Przewodność cieplna:	Od 4,9 kWh/kg
----------------------	---------------



PATA Sp. z o.o.

Numer rejestracyjny: KRS0000918469

Regon: 389810476

NIP: 525-287-42-73

Adres: ul.Pszczela 13, 11-034 Tomaszkowo



PATA