













OPIS KWALIFIKACYJNY JAKOŚCI MATERIAŁÓW

		GS C16	SS C24
Szerokość słojów		Średnia szerokość maks. 10 mm	Średnia szerokość maks. 6 mm
Szczeliny	Nieprzechodzące o głębokości do 1/2 grubości tarcicy dopuszczalne bez ograniczeń	Maks. 1,5 m lub 1/2 długości deski (mniejsza z dwóch) 	Maks. 1 m lub 1/4 długości deski (mniejsza z dwóch) 
	Przechodzące	Maks. 1 m lub 1/4 długości deski (mniejsza z dwóch) Maks. długość 2 szerokości deski 	Dopuszcza się tylko na końcach Maks. długość 1 szerokości deski 
Krawędź		Maks. 1/3 wielkości powierzchni	Maks. 1/3 wielkości powierzchni
Skręt włókien		Maks. 1:6 Nie więcej niż 20 mm	Maks. 1:10 Nie więcej niż 10 mm
Wypaczenie podłużne na szerokiej płaszczyźnie		Nie więcej niż 20 mm na odcinku 2 m 	Nie więcej niż 10 mm na odcinku 2 m 
Wypaczenie poprzeczne		Dopuszcza się bez ograniczeń 	Dopuszcza się bez ograniczeń 
Wypaczenie podłużne na wąskiej płaszczyźnie		Nie więcej niż 12 mm na odcinku 2 m 	Nie więcej niż 8 mm na odcinku 2 m 
Skręt		Nie więcej niż 2 mm na każde 25 mm szerokości na odcinku 2 m 	Nie więcej niż 1 mm na każde 25 mm szerokości na odcinku 2 m 
Sękowe	Uwarunkowanie krawędzi	Łączny stosunek sęków i pola cięcia poprzecznego nie może przekroczyć 1/3	Łączny stosunek sęków i pola cięcia poprzecznego nie może przekroczyć 1/5
	Brak uwarunkowania krawędzi	Łączny stosunek sęków i pola cięcia poprzecznego nie może przekroczyć 1/2	Łączny stosunek sęków i pola cięcia poprzecznego nie może przekroczyć 1/3
Barwica		Dopuszcza się, ponieważ nie ma wpływu na wytrzymałość	Dopuszcza się, ponieważ nie ma wpływu na wytrzymałość